

Stopy do maszyn

Z centralnym otworem mocującym

SPECYFIKACJA

Typy (podstawy)

- Typ **A**: bez podkładki antypoślizgowej
- Typ **B**: z podkładką antypoślizgową
- Typ **C**: z O-ringiem

Stopa do maszyn

Stal pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat

Szpilki gwintowane/nakrętki sześciokątne ISO 8675

Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska

Gumowa podkładka antypoślizgowa, zamocowana

Kolor czarny, NBR

Twardość 85±5 wg skali Shore A

O-ring, osadzony

Kolor czarny, NBR

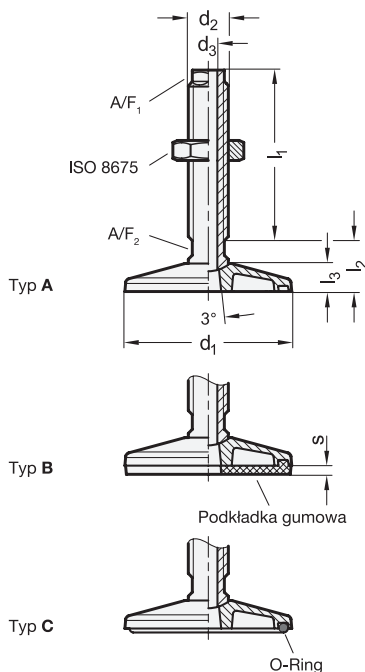
≈ 70 wg skali Shore A

INFORMACJE

Stopy do maszyny GN 37 charakteryzują się solidną konstrukcją i dużą liczbą wariantów wykonania. Są stosowane zwłaszcza w dużych i ciężkich liniach produkcyjnych oraz maszynach. Otwór przelotowy pozwala na przymocowanie płyty podstawy w sposób centralny do podłoża, stanowiąc tym samym idealne rozwiązanie do obciążeń ściskających i rozciągających.

Podstawa, jak i trzpień gwintowany nie są ze sobą połączone w sposób trwały, podczas osadzania trzpienia na podstawie centruje się on samoczynnie we wklęsłym punkcie podparcia.

Typ B z podkładką antypoślizgową zapobiega przesuwaniu się na boki, chroni delikatne powierzchnie i tłumi drgania oraz uderzenia. Typ C z O-ringiem zapewnia uszczelnienie z podłożem, by uniemożliwić gromadzenie się brudu pod nóżkami. W połączeniu z tacką ociekową uniemożliwia środkiem smarnym spływanie pod urządzenie i przedostanie się do podłoża.

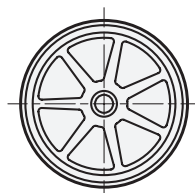


DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (patrz strona A32)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



Widok z dołu



Przykład montażu

